Image: protect of and processing must control readments A A Image: protect of and control readments Image: protect of and control readments A B Image: protect of and control readments Image: protect of and control readments A C Image: protect of and control readments Image: protect of and control readments C C Image: protect of and control readments Image: protect of and control readment of and cont		1 2	3	4	5	6	7	8	
$ \begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $		The product using material and process "WI - P7-001"HSE technical standard cor	ing must conform to the						
В В В В В В С							6	-3	A
B Image: State of the s		9.00	- 3.40			/F			
C Image: Control of the second s	В	Ø2.00							В
B 750 100 100 1300 1200 1300 B 100 B 100 <tr< td=""><td>С</td><td>3 30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>С</td></tr<>	С	3 30							С
D 1365 D E 1365 1365 MAR: 1.00MD E 100000 100000 1.00000 1.00000 1.00000 1.00000 B 100000 1.00000 1				2.00	<u></u> , <u>L,30</u>			-1	
E 1	D								D
E						O 1		24	
F ····································	E		⑤ 主体	PBT UL94V-0 1	黑色 /		2. 接触电阻: ≤30 3. 绝缘电阻: ≥10	$D_{\rm III} \Omega$	E
G P.C.B LAYOUT 推荐插头尺寸 推荐插头尺寸 G REV. REVISION RECORD DATE OATE SCALE: NAME DATE PART.NO: DWG.NO: ENDEOD ENDEOD DUG NUME DATE 0.010.35 X*REF±6* 0.00±0.25 X*±3* DESIGNER 0.01_jion 23.06.14 TITLE: DC Wullife Bit Pinter.0 REV: A1 SHEET: 1/2 H H	F		 ③ 弯片 ② 弾片 ① PIN 	黄铜 T=0.3mm 1 磷铜 T=0.25mm 1 計 黄铜 1	镀铜锡 镀铜锡 镀铜锡 镀铜锡	2.10	6.使用寿命: 5000)次	F
AO NEW RELEASE 22.10.28 ① LINEAR ANGLES 1:1 NAME DATE NAME DATE NAME DWS.NO. ENDEOS DWS.NO. </td <td>G</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>▲ 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一</td> <td></td> <td></td> <td>G</td>	G					▲ 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一			G
A0 NEW RELEASE 22.10.28 中 LINEAR ANGLES APPROVED Wang_jr 23.06.14 WLDJF9-0311A0118 ENDEO5 Notest Notest <t< td=""><td></td><td>REV. REVISION RECORD DA</td><td>TE GENERAL T</td><td>OLERANCES SCALE:</td><td></td><td>ART NO:</td><td>DWG NO.</td><td>_</td><td></td></t<>		REV. REVISION RECORD DA	TE GENERAL T	OLERANCES SCALE:		ART NO:	DWG NO.	_	
H L </td <td></td> <td>AO NEW RELEASE 22.10</td> <td>0.28 $\bigoplus \bigoplus$ LINEAR</td> <td>ANGLES APPROVED</td> <td></td> <td></td> <td>ENDE05</td> <td></td> <td></td>		AO NEW RELEASE 22.10	0.28 $\bigoplus \bigoplus$ LINEAR	ANGLES APPROVED			ENDE05		
SIZE: A4 (0.000±0.10) X X ±2 DRAWN Lanxuan_Hou 23.06.14			UNIT:mm 0.00±0.25	5 X°±3° DESIGNER					
					LanXuan_Hou 23.06.14				

